

POVOTEC



ROLLPROFILIERANLAGEN

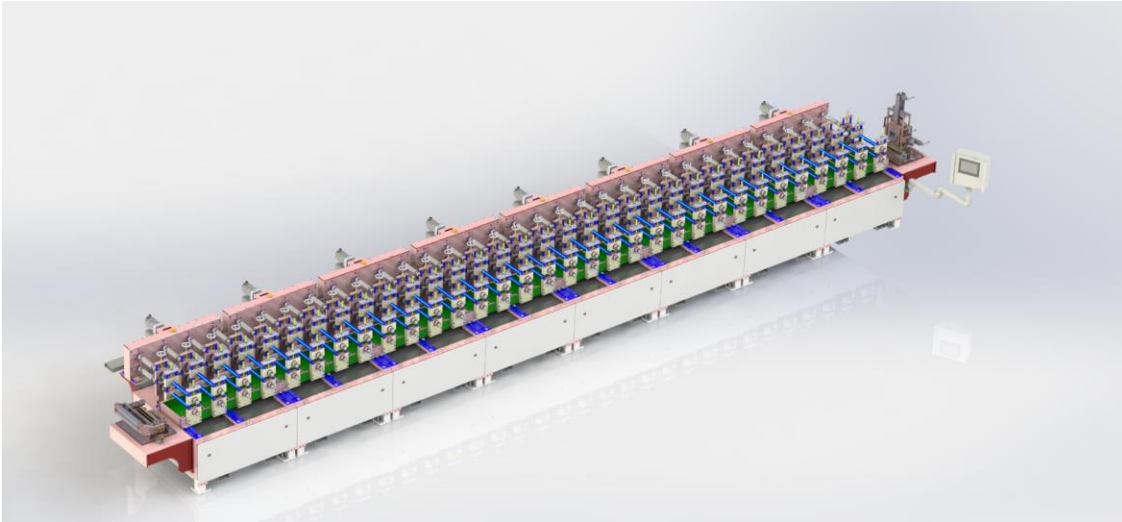
Beste Performance für Ihr Produkt

DIE VORTEILE UNSERER ROLLPROFILIERANLAGE

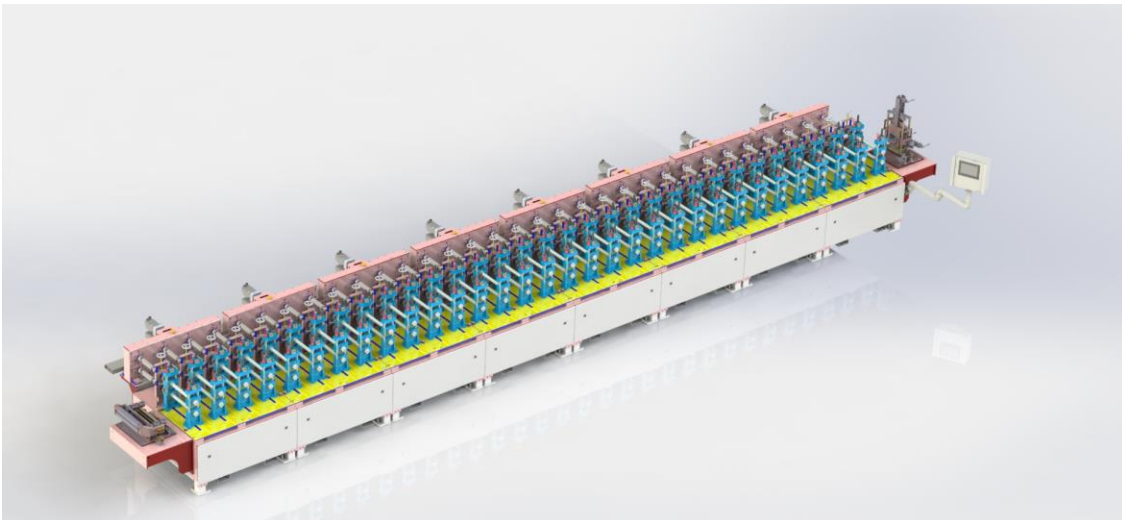
- Kassettenwechselsystem dadurch enorme Rüstzeitreduzierung
- Kombianlage auch Fremdgerüste anderer Lieferanten sind weiterhin nutzbar
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Es sind nun auch kleine Losgrößen wirtschaftlich herstellbar
- Unsere Anlagen sind Flexibel erweiterbar (Systembaukasten)
- Einfacher Rüstvorgang (auch weniger qualifizierte Mitarbeiter können rüsten)
- Keine Einstellungen an den Profilierrollen nötig
- Komplettlieferant von der Haspel bis zur automatischen Verpackung
- Kassetten platzsparend Lagerfähig

KOMBI-ROLLPROFILIERANLAGE PS400

POVOTEC



PS400 Rollprofilieranlage mit unserem
Schnellwechsellkassettensystem /
Jederzeit Modular erweiterbar z.B. von
24 auf 36 Gerüsten



PS400 Rollprofilieranlage
mit Fremdgerüsten

Technische Daten PS400

PS400 (Achsabstand 400mm)

Standardkassette Materialbreite 330mm
Materialdicke bis 2mm / Standardwelle D50mm

Überbreite Kassette Materialbreite bis 600mm
Materialdicke bis 2mm / Standardwelle D50mm

Verstärkte Kassette Materialbreite bis 600mm
Materialdicke bis 4mm / Welle D68-D80mm

SONDERLÖSUNGEN

POVOTEC



PS260 Profilieranlage mit
Präzisionsgerüsten sowie Trumpf
Laserschweißeinheit

Technische Daten PS260

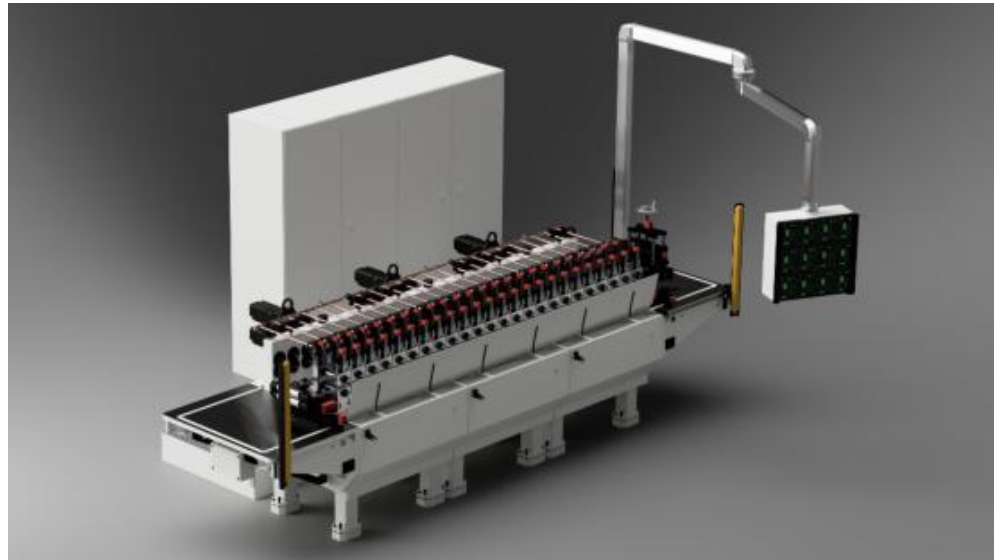
PS260 (Achsabstand 260mm)

*Standardkassette Materialbreite 260mm
Materialdicke bis 0,5mm bis 1,5mm*

*Überbreite Kassette Materialbreite bis 350mm
Materialdicke bis 0,5mm bis 1,5mm*

KOMBI-ROLLPROFILIERANLAGE PS130

POVOTEC



PS130 Rollprofilieranlage mit unserem
Schnellwechsellkassettensystem /
Jederzeit Modular erweiterbar

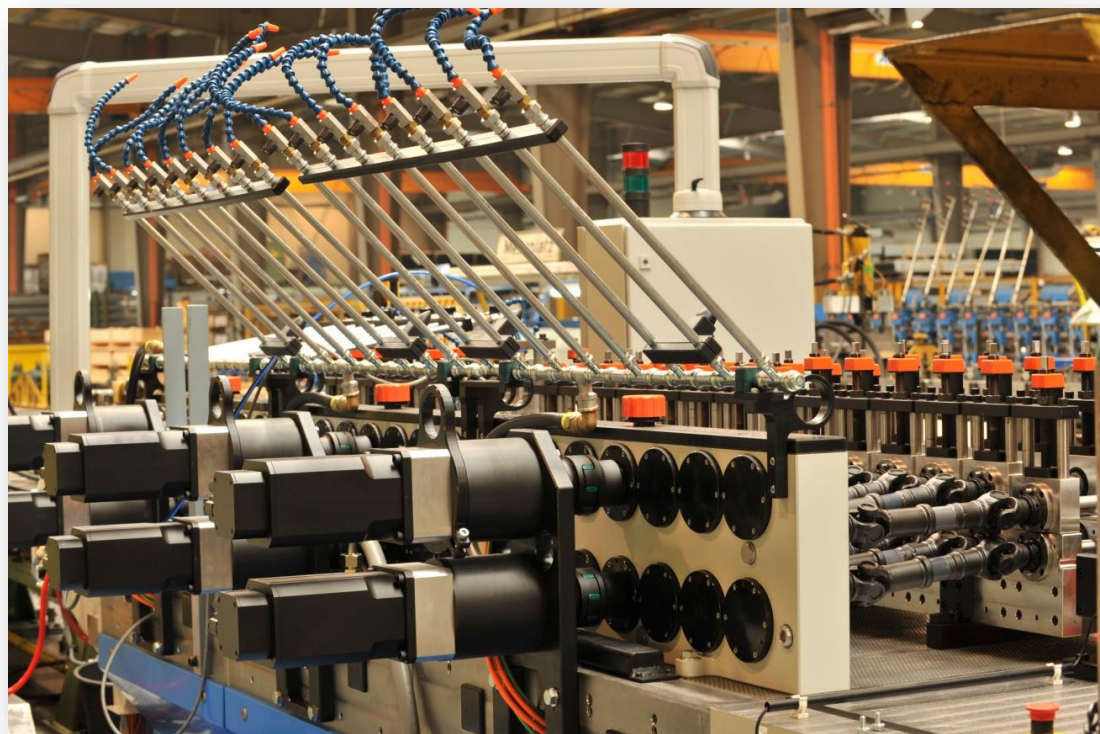
Technische Daten PS130

PS130 (Achsabstand 130mm)

*Standardkassette Materialbreite 100mm
Materialdicke bis 0,07mm bis 1mm*

*Überbreite Kassette Materialbreite bis 150mm
Materialdicke bis 0,07mm bis 1mm*

SERVO - ANTRIEBE



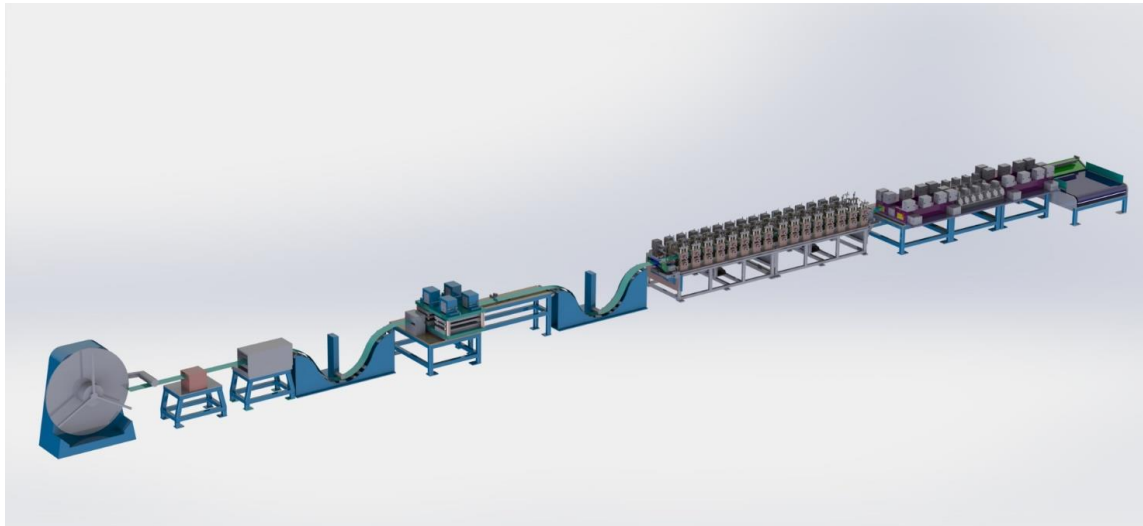
Wir setzen auf ein selbst entwickeltes bewährtes Getriebe. Bei der PS400 treibt standardmäßig 1 Servo vier Rollen an.

Folgende Ausbaustufen sind noch möglich = 1 Servo treibt 2 Rollen an.

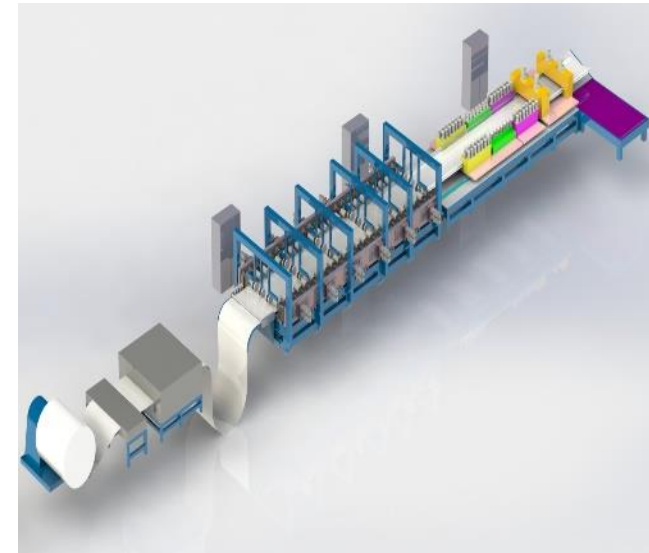
Bis hin zur Vollservo = jede Rolle wird von einem Servo angetrieben.

Bei allen Varianten wird stets die obere und untere Rolle unabhängig voneinander angetrieben.

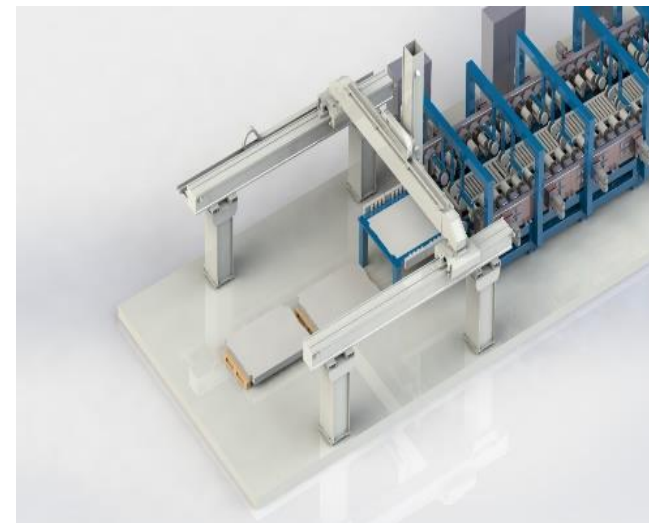
ENTWURFBEISPIELE FÜR ANLAGEN VON BATTERIETRÄGERN



BATTERIETRÄGER
BODEN



BANDVARIANTE

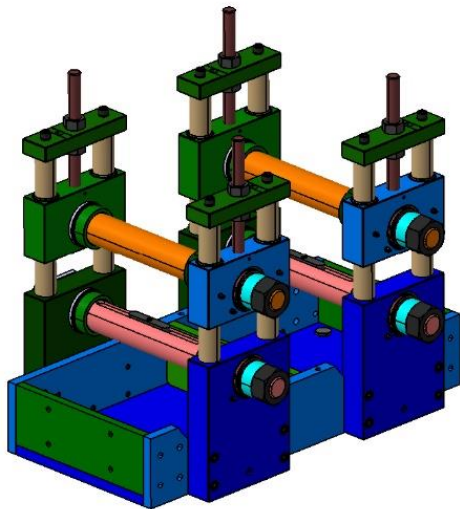


PLATINEN-
VARIANTE

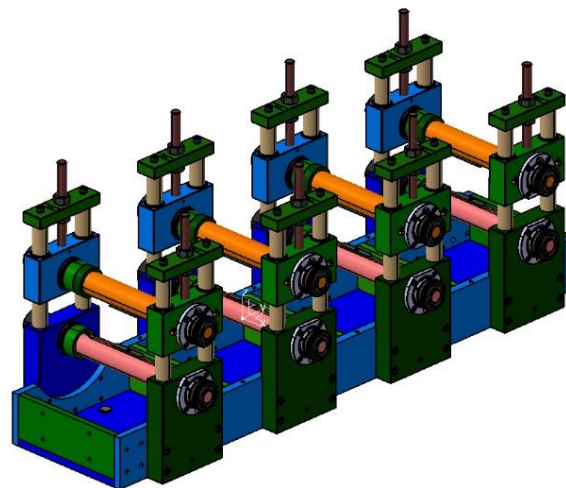
FLEXIBEL ZUSAMMENSETZBARE SCHNELLWECHSELKASSETTE

DURCH DEN MODULAREN AUFBAU KANN DIE KASSETTE BELIEBIG ZUSAMMENGESETZT WERDEN.

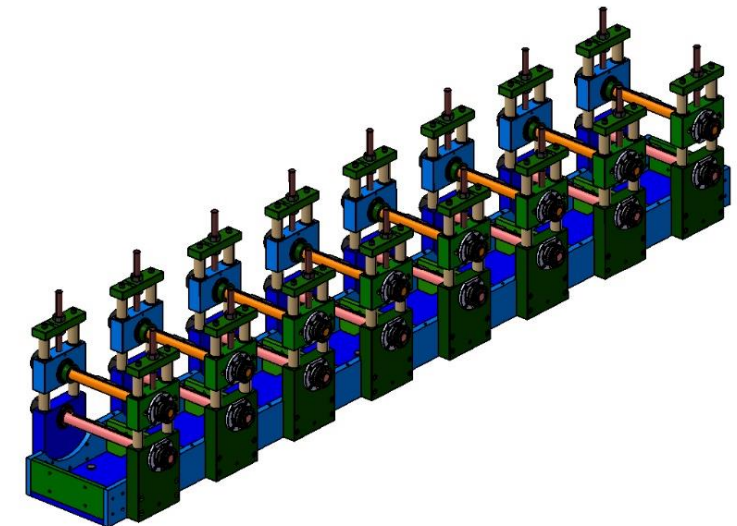
AUCH SPÄTERE ERWEITERUNGEN SIND PROBLEMLOS MÖGLICH.



2-FACH KASSETTE

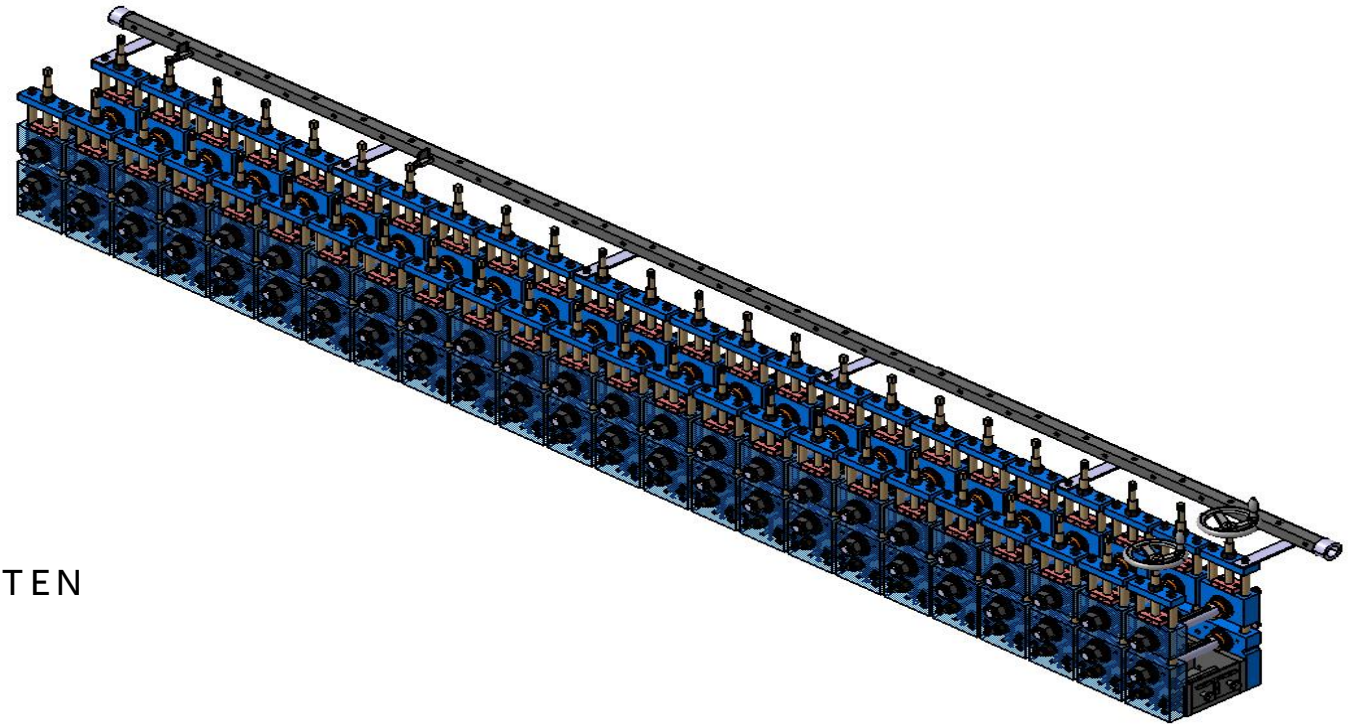


4-FACH KASSETTE



8-FACH KASSETTE

WECHSELKASSETTE



WECHSELKASSETTE:

3 STÜCK 8ER SCHNELLWECHSELKASSETTEN
MONTIERT ZU EINER 24 STATIONEN-
SCHNELLWECHSELKASSETTE.

DIE AM STÜCK GERÜSTET WERDEN KANN

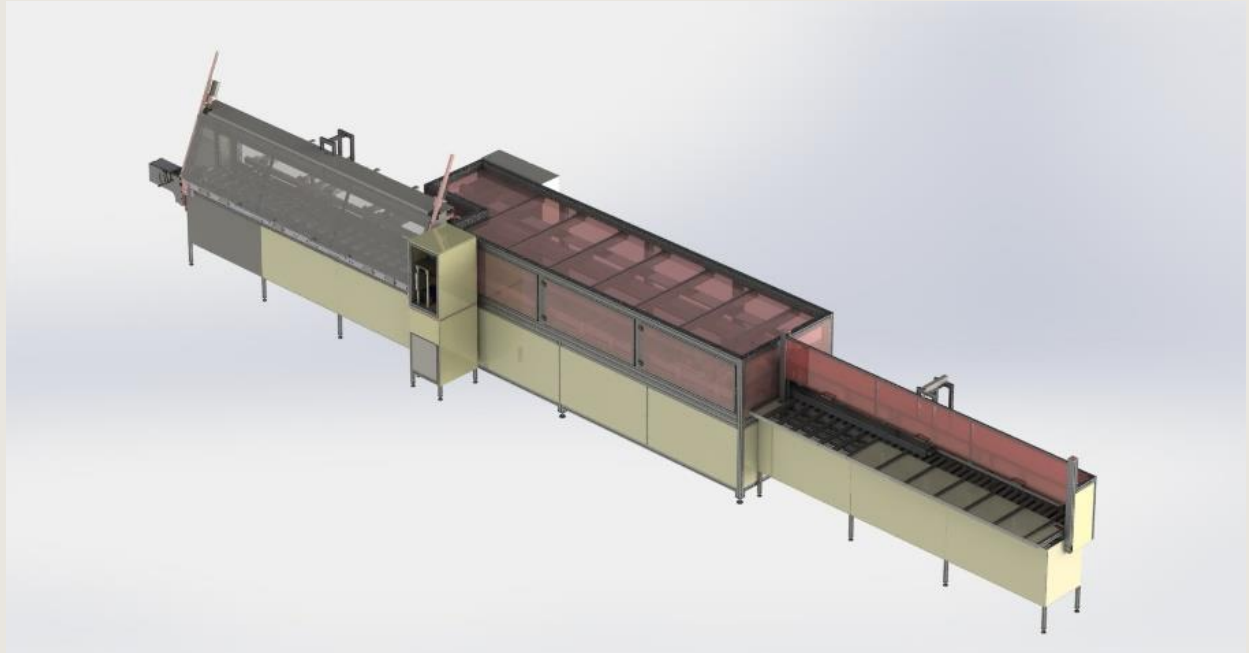
SONDERANLAGEN- SOWIE VORRICHTUNGSBAU

FRÄSVORRICHTUNGEN _____

MONTAGEVORRICHTUNGEN /
WICKELANLAGEN _____

DICHTHEITS + LECKAGEPRÜFUNG _____

SCHWEISSVORRICHTUNG/
BUCKELSCHWEIßEN + ROBOTERZELLEN _____



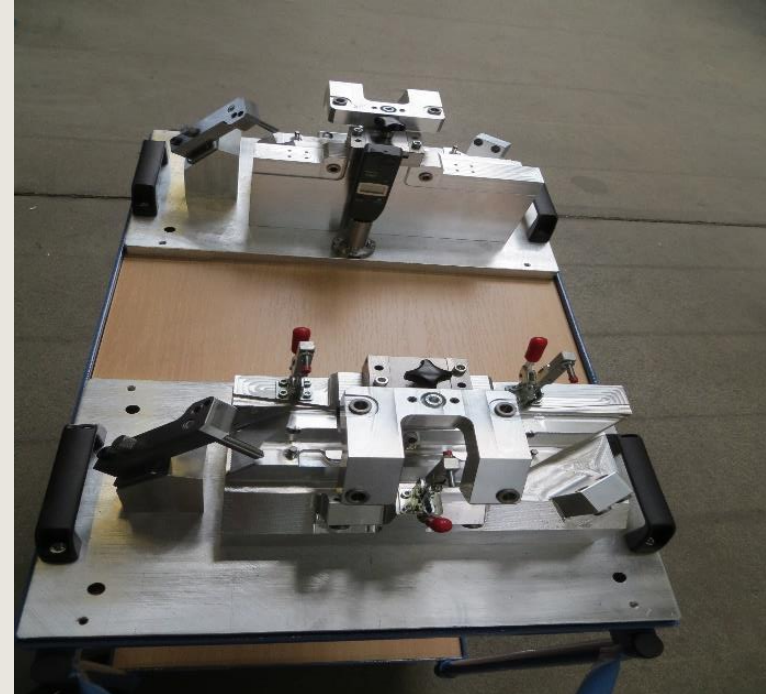
WERKZEUGBAU (BUILD BY PRINT) / LEHRENBAU

HARTBEARBEITUNG

BAUGRUPPENFERTIGUNG

PRÜF + MESSLEHRENBAU

FERTIGUNG VON EINZELTEILEN SOWIE
HOCHGENAUE BAUTEILE



WERKZEUGBAU (BUILD BY PRINT) / LEHRENBAU

Hohe Fertigungstiefe mit größtmöglicher Flexibilität

- CNC Bearbeitungszentrum bis 1700x1300mm
- 5- Achs Fräsen bis hin zum Simultanfräsen
- CNC Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen
- Flach + Rundschleifen
- Drahterodieren
- Senkerodieren

HSMWORKS
The CAM solution for SOLIDWORKS®





KONTAKT

PoVoTec GmbH&Co.KG
Thetener Straße 18C
57368 Lennestadt

Geschäftsführer:
Gebhard Poggel
+49 171 489 4123
poggel@povotec.de

02721 71 91 53 0
www.povotec.de
info@povotec.de

Vertrieb:
Josef Kramer
+49 151 42034594
kramer@povotec.de

